

Strukturierte Beschichtung

Die Beschichtung von Teilflächen ist eine tägliche Aufgabe der Creavac. Hier wurden im Laufe der Jahre viele Erfahrungen gesammelt, um optimierte Lösungen anbieten zu können. Wir optimieren die Technologie immer auf das jeweilige zu beschichtende Bauteil. Für Strukturierungen kommen sowohl Maskierungstechnologien als auch die Laserbearbeitung zum Einsatz.

Eine spezielle Anwendung dieser Techniken ist das Aufdampfen von (strukturierten) Metallschichten mit eingestellten elektrischen Widerständen für Scheiben- oder Spiegelheizungen. Derartige Schichten sind für 12 V, 24 V bzw. andere Spannungen realisierbar. Die Abtauleistungen der so ausgerüsteten Spiegel entsprechen der Norm namhafter deutscher Automobilfirmen. Diese Schichten können auch direkt in ein Gehäuse aufgedampft werden. Die Widerstände und Leistungen der Spiegelheizungen werden nach Anforderung eingestellt. In der Regel sind bei Widerständen zwischen 7 und 14 W Leistungen von 12 – 26 W erreichbar. Für Heizungen bei z.B. 80 V Spannung wurden Widerstände bei ca. 100 W erzeugt (Leistungsdichte ca. 4 W/cm²). Alle Schichtsysteme können in lötfähiger Ausführung angeboten werden.

Spezielle Strukturen wurden auch für Antennenbeschichtungen entwickelt. Hier konnten im Verbund Schichtentwicklung, Design und Anwendungsfeld optimierte Lösungen bereitgestellt werden

Für weitere Informationen steht Ihnen Tobias Müller gern unter mueller@creavac.de zur Verfügung.



Abb.: strukturiert bedampfte Folie mit Bauelementen bestückt (links) und Heizleiterstruktur (rechts)